

Tankguard Storage

Produkt beschrijving

Dit is een twee componenten polyamine uithardende phenolic/novolac epoxy coating. Het is een speciaal ontwikkelde tank lining met een uitstekende chemicaliën resistentie. Kan gebruikt worden als primer, midden of eindlaag in atmosferische en ondergedompelde omgevingen. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, vol bad thermisch verzinkt staal, roestvast staal en beton ondergronden.

Typisch gebruik

Protective:

Speciaal ontwikkeld als een inwendige lining voor offshore, onshore en ingegraven tanks en pijpen zoals chemicaliën opslag, afval water, grijs water, proces water, betonnen inkuiping, brandleidingen en boor modder tanks. Kan gebruikt worden in drukvaten. Deze coating heeft een zeer goede weerstand tegen producten met een hoge temperatuur. Verwijs naar Protective Product Resistance list.

Goedkeuring en certificaten

Goedgekeurd volgens Britse Defence Standard 80-97 issue 5, bijlage G voor resistentie tegen Avcat F-44 vliegtuigbrandstof

In overeenstemming met de "Federal Drug Authority, USA, FDA Title 21, Part 175.300, goedgekeurd voor blootstelling aan droog en vloeibaar voedsel

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

licht grijs, licht rood, rood

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	63 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	28 °C
Dichtheid	berekend	1.6 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	335 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	337 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Alle gegevens gelden voor gemengde verf.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings definities.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	100 - 200	µm
Natte laag dikte	160 - 320	µm
Theoretisch spuitverbruik	6.3 - 3.2	m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating
Roestvast staal	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.	Stralen om een oppervlakte profiel te bereiken met behulp van niet-metalen abrasieve media die geschikt is om een scherp en ankerprofiel bereiken.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.
Beton	Droog grit stalen tot SSPC-SP 13/NACE No. 6.	Droog grit stalen tot SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Optimale prestaties, met inbegrip van hechting, corrosiebescherming, hittebestendigheid en chemische bestendigheid worden bereikt met aanbevolen oppervlakte voorbehandeling.

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

Spray:	Gebruik airless spray.
Kwast:	Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
Roller:	Roller applicatie kan alleen worden gebruikt voor scallops, ratholes, kleine leidingen etc.

Product mengverhouding (in volume)

Tankguard Storage Comp A	6.5 Deel (Delen)
Tankguard Storage Comp B	1 Deel (Delen)

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Jotun Thinner No. 23

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000):	17-21
Nozzle druk (minimum):	150 bar/2100 psi

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	10 °C	15 °C	23 °C	30 °C	40 °C
Stof droog	15 h	12 h	4 h	3 u	2 u
Beloopbaar droog	24 h	20 h	10 h	8 u	4 u
Overschilderbaar, minimum	24 h	20 h	10 h	7 u	4 u
Droog/uitgehard voor gebruik	21 d	14 d	7 d	4 d	3 d

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Droging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Voor opslag van ruwe olie en schone petroleum producten kunnen de tanks weer in gebruik worden genomen 48 uur na het aanbrengen van de laatste laag, indien aangebracht bij temperaturen van 23 °C en hoger.

Voor een lijst van schone petroleum producten kan de Jotun Product Resistance Guide geraadpleegd worden.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthult.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Droog/uitgehard voor gebruik: Minimale tijd voordat de coating permanent blootgesteld kan worden aan de bedoelde omgeving/medium.

Inductie tijd en houdbaarheid

Verf temperatuur 23 °C

Inductie tijd 20 min
Potlife 4 h

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	200 °C	-
Permanent water belast, zeewater	95 °C	-
Permanent water belast, ruwe olie	120 °C	-

Verdere weerstand informatie kan worden gevonden in Marine Product Resistance List en/of in ProtectiveProduct Resistance List beschikbaar op de Jotun website, of neem contact op met uw lokale Jotun kantoor.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Note dat de coating bestand is tegen verschillende onderdompelings temperaturen afhankelijk van de specifieke chemische en of dat de onderdompeling constant is of onderbroken. Hittebestendigheid wordt beïnvloed door het totale coating systeem. Wanneer gebruikt als deel van een systeem, verzeker dat alle coatings in het systeem dezelfde hittebestendigheid hebben.

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: phenolic/novolac epoxy

Volgende laag: phenolic/novolac epoxy

Tankguard Holding Primer kan gebruikt worden als een tijdelijke bescherming en is volledig compatibel met de tank coating systeem.

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Tankguard Storage Comp A	16.3	20
Tankguard Storage Comp B	2.5	3

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Tankguard Storage Comp A	24 Maand(en)
Tankguard Storage Comp B	24 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedictieerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijten wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvarianties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.