

SIGMACOVER™ 380

<https://www.verfschilderen.nl/sigma-sigmacover-380-primer-en-aflak-inclusief-har.html>

OMSCHRIJVING

Universele anti-corrosieve epoxy primer, gebaseerd op pure epoxy technologie

VOORNAAMSTE KENMERKEN

- Universele puur epoxy primer systeem geschikt voor Ballast Tanks, Dekken, Topside, Opbouwen en Buitenhuid
- Goede slijtvastheid in bepaalde toepassings gebieden
- Geschikt voor immersie doeleinden (ballast tanks, buitenhuid)
- Goede roestwerende eigenschappen en resistentie tegen water
- Goede flexibiliteit
- Bestand tegen een goed ontworpen kathodische bescherming
- Goede droging en uithardings eigenschappen
- Geschikt voor toepassing in zowel nieuwbouw als onderhoud

KLEUR EN GLANSGRAAD

- grijs, groen, geelgroen, licht grijs
- Eiglans

BASISGEGEVENS BIJ 20°C (68°F)

Data voor gemengd product	
Aantal componenten	Twee
Dichtheid	1,4 kg/l (11,7 lb/US gal)
Volume vaste stof	80 ± 2%
VOC (geleverd)	max. 161,0 g/kg (Directive 1999/13/EC, SED) max. 226,0 g/l (ongeveer. 1,9 lb/gal)
Aanbevolen droge laagdikte	125 - 200 µm (5,0 - 8,0 mils) afhankelijk van het systeem
Theoretisch rendement	6,4 m²/l voor 125 µm (257 ft²/US gal voor 5,0 mils)
Kleefvrij	3 uur
Overschilderbaar na	Minimum: 8 uur Maximum: 28 dagen
Volledig uitgehard na	7 dagen
Houdbaarheid	Basis: minimaal 12 maanden indien koel en droog opgeslagen Harder: minimaal 24 maanden indien koel en droog opgeslagen

Opmerkingen:

- Zie AANVULLENDE DATA - Uitstrijk rendement en laagdikte
- Zie AANVULLENDE DATA - Overschildertijden
- Zie AANVULLENDE DATA - Uithardingtijd

SIGMACOVER™ 380

AANBEVOLEN ONDERGRONDCONDITIES EN TEMPERATUREN

Immersie belasting

- Staal of staal met niet goedgekeurde zink silicaat shop primer: gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met een toegestane zinc silicate shop primer; lassen, beschadigde shop primer en defecten dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of mechanisch gereinigd SPSS-Pt3
- Gecoat staal; hydrojetten VIS WJ2L (straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

IMO-MSC.215(82) vereisten voor water ballast tanks

- Staal; ISO 8501-3: 2006 grade P2, met alle randen afgerond tot een radius van minimaal 2 mm (0.0789 in) of onderworpen aan drie gangs schijven
- Staal of staal met niet goedgekeurde zink silicaat shop primer: gestraald ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils)
- Staal met goedgekeurde zink silicaat shop primer; lasnaden en beschadigde shop primer of verwerking dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils): [1] Voor shop primer met IMO type approval; geen aanvullende eisen; [2] Voor shop primer zonder IMO type approval; stralen ISO-Sa2 waarbij minimaal 70% van de intacte shop primer verwijderd wordt
- Beschadigingen tot aan 2% van het totale tank oppervlak mogen ISO-St3 behandeld worden. Beschadigingen totaal meer dan 2% van het totale tank oppervlak of aaneengesloten beschadigingen meer dan 25 m² dienen ISO-Sa2½ gestraald te worden.
- Stof hoeveelheid norm "1" voor stof grootte klasse "3", "4" of "5", bij lagere stof grootte klassering, stof te verwijderen indien zichtbaar op het te conserveren oppervlak zonder gebruik van een vergrootglas volgens ISO 8502-3:1992
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

Atmosferische expositie condities

- Staal; bij voorkeur voorbehandeld ISO-Sa2½, straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils) of voorbehandeld ISO-St3
- Staal met shopprimer; voorbehandeld tot SPSS-Pt3
- Gegalvaniseerd staal dient vetvrij te zijn, vrij van zouten en elke verontreiniging
- Gegalvaniseerd staal dient aangestruild te worden of op andere wijze opgeruwd
- Gecoat staal; hydrojetten VIS WJ2L (straalprofiel 30 - 75 µm (1,2 - 3,0 mils))
- Voorgaande laag dient droog te zijn en vrij van elke verontreiniging

Ondergrond temperatuur en applicatie condities

- Tijdens applicatie en uitharden dient de ondergrond temperatuur hoger te zijn dan 5°C (41°F)
- Ondergrondtemperatuur dient tijdens applicatie en uitharden minimaal 3°C (5°F) boven het dauw punt te liggen
- Tijdens applicatie en uitharden mag de relatieve vochtigheid niet hoger zijn dan 85%

SYSTEEMSPECIFICATIE

- SYSTEMEN VOOR BALLAST TANKS – SYSTEEM SHEET 3106 (spec. 6)

SIGMACOVER™ 380

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Mengverhouding in volumedelen: 80 basiscomponent : 20 verharder (4:1)

- De temperatuur van het gemengd product dient bij voorkeur hoger te zijn dan 15°C (59°F), anders kan het nodig blijken extra thinner toe te voegen om applicatie viscositeit te verkrijgen
- Toevoegen van teveel verdunning kan resulteren in verminderde weerstand tegen zakken en vertraagde uitharding
- Verdunning toevoegen na het mengen van de componenten

Inductietijd

geen

Verwerkingstijd

4 uur bij 20°C (68°F)

Opmerking: Zie AANVULLENDE DATA - Verwerkingstijd

Airless Smit

Aanbevolen verdunning

THINNER 91-92

Volume aan verdunning

0 - 10%, afhankelijk van de vereiste dikte en applicatie condities

Smitopening

Ongeveer 0.46 – 0.53 mm (0.018 – 0.021 in)

Smitdruk

20,0 - 25,0 MPa (ongeveer 200 - 250 bar; 2901 - 3626 p.s.i.)

Kwast/roller

- Kwast: alleen voor plaatselijk bijwerken en voorzetten

Schoonmaakverdunning

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 380

AANVULLENDE INFORMATIE

Laagdikte en rendement	
DLD	Theoretisch rendement
125 µm (5,0 mils)	6,4 m²/l (257 ft²/US gal)
160 µm (6,3 mils)	5,0 m²/l (204 ft²/US gal)
200 µm (8,0 mils)	4,0 m²/l (160 ft²/US gal)

Opmerking: Maximum DLD op kritische delen, in twee gelijke lagen aangebracht: 1500 µm (60,0 mils)

Overschildertijd voor droge laagdikte tot 160 µm (6.3 mils)						
zichzelf						
Overschilderen met...	Interval	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
zichzelf	Minimum	48 uur	24 uur	8 uur	4 uur	2 uur
	Maximum	28 dagen	28 dagen	28 dagen	28 dagen	28 dagen

Opmerking: oppervlak moet droog en schoon zijn

Uitharding voor droge laagdikte tot aan 160 µm (6.3 mils)			
Ondergrond temperatuur	Duimvast	Hanteerbaar	Volledig uitgehard
5°C (41°F)	24 uur	48 uur	20 dagen
10°C (50°F)	12 uur	24 uur	14 dagen
20°C (68°F)	3 uur	8 uur	7 dagen
30°C (86°F)	2 uur	6 uur	4 dagen
40°C (104°F)	1 uur	4 uur	3 dagen

Opmerking: adequate ventilatie dient te worden gehandhaafd tijdens applicatie en uitharding (raadpleeg INFORMATION SHEETS 1433 en 1434)

Verwerkingstijd (bij applicatie viscositeit)	
Temperatuur gemengd product	Verwerkingstijd
15°C (59°F)	6 uur
20°C (68°F)	4 uur
30°C (86°F)	2 uur
40°C (104°F)	1 uur

SIGMACOVER™ 380

VEILIGHEIDSMATREGELEN

- Voor verf en voorgeschreven verdunningen, zie Sigma Informatiebladen 1430 en 1431 en de betreffende productveiligheidsbladen
- Omdat dit een oplosmiddelhoudende verf is, dient te worden vermeden dat verfnevel of verfdampen worden ingeademd. Ook direct contact tussen de natte verf en huid of ogen moet worden vermeden

WERELDWIJDE BESCHIKBAARHEID

PPG Protective and Marine Coatings Marine streeft er altijd naar om wereldwijd hetzelfde product te leveren. Soms is het echter nodig om een product licht te wijzigen teneinde aan lokale of nationale regels/omstandigheden te voldoen. In die gevallen wordt een ander productinformatieblad gebruikt.

REFERENTIES

• Toelichting op de kenmerkenbladen	INFORMATIEBLAD	1411
• Veiligheidsaanwijzingen	INFORMATIEBLAD	1430
• Veiligheidsmaatregelen bij het schilderen in besloten ruimten - Explosie gevaar - giftig	INFORMATIEBLAD	1431
• Veilig werken in besloten ruimten	INFORMATIEBLAD	1433
• Voorschriften voor het ventileren in de praktijk	INFORMATIEBLAD	1434
• Ontroesten en reinigen van staal	INFORMATIEBLAD	1490
• PPG Protective & Marine Coatings Ballast Tank Working Procedure New Building		

GARANTIE

PPG garandeert (i) zijn eigendomsrechten op het product, (ii) dat de kwaliteit van het product in overeenstemming is met PPG's specificaties voor dat product die op het moment van productie golden en (iii) dat het product zal worden geleverd vrij van elke rechtmatige claim van een derde op grond van inbreuk op enig Amerikaanse octrooi voor het product. DIT ZIJN DE ENIGE GARANTIES DIE PPG GEEFT. ALLE ANDERE EXPLICIETE OF IMPLICIETE GARANTIES, HETZIJ WETTELIJKE GARANTIES, HETZIJ GARANTIES DIE ANDERSZINS RECHTENS ONTSTAAN OF DIE VOORTVLOEIEN UIT EEN HANDELING OF HANDELSGEBRUIK, INCLUSIEF MAAR NIET BEPERKT TOT ENIGE ANDERE GARANTIE VAN GESCHIKTHEID VOOR EEN BEPAALD DOEL OF GEBRUIK, WORDEN DOOR PPG AFGeweZEN. Elke claim onder deze garantie moet door de koper schriftelijk bij PPG worden ingediend binnen vijf (5) dagen nadat hij het beweerde gebrek heeft ontdekt, maar in geen geval later dan het verstrijken van de van toepassing zijnde houdbaarheid van het product, of één jaar na de datum van de levering van het product aan de koper indien dit vroeger is. Als de koper PPG niet in kennis stelt van een dergelijke non-conformiteit zoals in dit productinformatieblad vereist, vervalt zijn recht om op grond van deze garantie verhaal te nemen.

BEPERKING AANSPRAKELIJKHEID

PPG IS IN GEEN GEVAL AANSPRAKELIJK, OP GROND VAN WELKE RECHTSGROND VOOR VERHAAL DAN OOK (HETZIJ OP BASIS VAN NALATIGHEID VAN WELKE AARD OOK, STRIKE AANSPRAKELIJKHEID OF ONRECHTMATIGE DAAD) VOOR ENIGE INDIRECTE, BIJZONDERE, INCIDENTELE OF GEVOLGSCHADE DIE OP ENIGERLEI WIJZE VERBAND HOUDT MET, VOORTVLOEIT UIT OF HET GEVOLG IS VAN ENIG GEBRUIK VAN HET PRODUCT. De informatie in dit productinformatieblad is uitsluitend bedoeld als leidraad en is gebaseerd op laboratoriumtests die PPG betrouwbaar acht. PPG kan de informatie in dit productinformatieblad op elk gewenst moment wijzigen op basis van praktijkervaringen of in het kader van continue productontwikkeling. Alle aanbevelingen of suggesties met betrekking tot het gebruik van het PPG-product, hetzij in technische documentatie, hetzij als antwoord op een specifieke vraag of anderszins, zijn gebaseerd op gegevens die naar beste weten van PPG betrouwbaar zijn. Het product en de gerelateerde informatie zijn bedoeld voor gebruikers die over de vereiste kennis en industriële vaardigheden beschikken. Het is de verantwoordelijkheid van de eindgebruiker om te bepalen of het product geschikt is voor zijn specifiek gebruik, en er zal van worden uitgegaan dat de koper dit naar eigen goeddunken en op eigen risico heeft gedaan. PPG heeft geen controle over de kwaliteit of toestand van de ondergrond, noch over de vele factoren die van invloed zijn op het gebruik van het product en de aanbrenging ervan. Om die reden aanvaardt PPG geen enkele aansprakelijkheid die voortvloeit uit enig verlies dat, of enige verwonding of schade die, resulteert uit dergelijk gebruik of de inhoud van dit productinformatieblad (tenzij anders afgesproken in een schriftelijke overeenkomst). Verschillen in de omgeving waarin het product wordt aangebracht, veranderingen in gebruikswijzen of de extrapolatie van gegevens kunnen tot onbevredigende resultaten leiden. Dit productinformatieblad vervangt alle vorige versies. Het is de verantwoordelijkheid van de koper om ervoor te zorgen dat hij over de recentste informatie beschikt voordat hij het product gebruikt. De recentste informatiebladen voor alle producten van PPG Protective & Marine Coatings zijn te vinden op www.ppgpmc.com. De Engelse tekst van dit informatieblad prevaleert boven vertalingen daarvan.



SIGMACOVER™ 380

Article code	Kleur	Referenties
250041	groen	4100002200 (00250040 base, 00250044 hardener)
250043	grijs	5100002200 (00250042 base, 00250044 hardener)
330731	geel/groen	4200002200 (00330709 base, 00250044 hardener)
383417	grijs	5000002200 (00383416 base, 00250044 hardener)
388013	licht grijs	5177052200 (00388012 base, 00250044 hardener)

The PPG logo, and all other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.

