



<https://www.verfschilderen.nl/steloxine-pu-finish-satin.html>

Productomschrijving

Steloxine PU Finish Satin is een niet vergelende, twee componenten, zijdeglanzende, reactief drogende oplosmiddelhoudende aflat op basis van alifatisch poly- urethaan bindmiddel voor buiten toepassing.

Eigenschappen

Een goed glansbehoud en uitstekende kleurstabiliteit
Goede buitenduurzaamheid
Niet vergelend
Stootvast en bestand tegen de meeste chemicaliën en weersinvloeden

Gebruik/Toepassing

Steloxine PU Finish Satin is geschikt als afwerklaag op beton (altijd voorbehandelen met Steloxine Primer Epoxy), staal, verzinkt staal, aluminium en kunststoffen, zoals damwandprofielbeplating, gevels, leuningen, balkon- en galerijhekken e.d. Steloxine PU Finish Satin vormt samen met Steloxine Primer Epoxy als grondlaag op metaal een hoogwaardig verfsysteem. Steloxine PU Finish Satin bezit een uitstekend kleur- en glansbehoud, heeft een hoge chemische resistentie en is mechanisch sterk.

Technische Eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	:	wit
Volumepercentage vaste stof	:	67 - 68% (gemengd product, afhankelijk van de kleur)
Dichtheid	:	1,08 – 1,25 kg/dm ³ (gemengd product, afhankelijk van de kleur)
Glans	:	zijdeglans
Aanbevolen droge laagdikte	:	50 micrometer
Leverbaar in de kleuren	:	aan te kleuren via het Trimetal kleurenmengsysteem

Opmerking:

Steloxine PU Finish Satin is een metaal beschermingsproduct. Indien toegepast op steenachtige ondergronden (bv. vloeren en raamdorpelstenen) dient rekening te worden gehouden met een afwijkend rendement. De praktische rendementen kunnen, afhankelijk van de oppervlaktestructuur en -ruwheid van de ondergrond variëren. Het verbruik gaat bij een grovere ondergrond dan ook omhoog.



Verwerking van het product

Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/ of een relatieve vochtigheid hoger dan 80%.

Kwast en Rol

Volumepercentage verdunning	:	Niet verdunnen
Reinigingsmiddel	:	verdunning Steloxine PU Finish
Mengverhouding: kernlak/ verharder	:	volume: 65 : 35
Potlife	:	ca. 2 uur bij 20°C

Droogtijden bij 20°C en aanbevolen laagdikte en 65% R.V.

Stofdroog	:	ca. 3 uur
Duimvast	:	ca. 8 uur
Overschilderbaar	:	na minimaal 16 uur
Chemisch uitgehard	:	ca. 7 dagen

Theoretisch rendement
14-16 m²/liter

Systeminformatie

Nieuw werk

Het oppervlak dient gestraald te worden tot reinheidsgraad Sa 2½ volgens ISO 8501-01. Daarna het oppervlak grondig reinigen.

Bij verwijderen van reeds aanwezige verfsystemen dient de aan te brengen totale droge laagdikte gelijk te zijn aan de oorspronkelijk voorgeschreven laagdikte. Het geheel behandelen met Steloxine Primer Epoxy. Vervolgens afwerken met Steloxine PU Finish Satin.

Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten. Vervolgens grondig schuren met Scotch Brite en nogmaals ontvetten. Indien mogelijk het oppervlak licht stralen.

Kaalgekomen plaatsen bijwerken tot de oorspronkelijke laagdikte met Steloxine Primer Epoxy. Vervolgens afwerken met Steloxine PU Finish Satin.

Veiligheid/Hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	:	wit
Vlampunt volgens ISO 1516	:	> 21°C (gemengd product)
VOS-EU-grenswaarde	:	cat. A/j < 500 g/l



TECHNISCHE
PRODUCTINFORMATIE

STELOXINE PU FINISH SATIN

2 componenten alifatische polyurethaanlak



De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.

De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.

Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of www.veiligmetverf.nl

Artikelgegevens

Houdbaarheid	:	In onaanbroken verpakking tenminste 24 maanden. Vorstvrij bewaren.
Verpakking	:	1 liter en 5 liter

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel



Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Postbus 4, 2964 ZG Groot-Ammers, Nederland
Technical Support, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl