

OMSCHRIJVING

Ijmopox ZF primer is een twee componenten grondverf voor algemene toepassingen op basis van epoxy en een polyamide verharder.

VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Bevat zinkfosfaat als roestwerend pigment;
- Toe te passen als grondlaag in verfsystemen voor staal, aluminium, hout, polyester, etc.
- Uitstekende roestwerende eigenschappen;
- Uitstekende hechting op diverse kunststoffen;
- Geschikt als reparatiemiddel voor polyester ondergronden met haarscheurtjes en craquelé;
- Over te schilderen met twee componenten en conventionele verven, zelfs na lange buitenexpositie;
- Uitstekende mechanische eigenschappen;
- Applicatie en doorharding bij temperaturen tot minimaal 5 °C en een relatieve vochtigheid tot maximaal 90%;
- Goede bestandheid tegen diverse chemicaliën en (zout) water;
- Gemakkelijk aan te brengen met kwast, luchtspray of airless spuit.

KLEUREN EN GLANS

Wit (RAL 9001) – Eiglans

BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	:	circa 1,4 g/cm ³ (gemengd)
Vaste stof gehalte	:	circa 55 % (volume)
Aanbevolen laagdikte	:	50 - 100 µm (droog), zie aanvullende informatie
Stofdroog na	:	circa 2 uur
Volledig verhard na	:	4 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	:	min. 16 uur, zie aanvullende informatie
Houdbaarheid	:	max. onbepaald, mits geschuurd, schoon en vetvrij
	:	niet gemengd, in originele verpakking op een koele en vorstvrije plaats
	:	tenminste 12 maanden
Vlampunt (DIN53213)	:	basis component 25 °C
	:	verharder component 30 °C

RENDEMENT

Bij 50 µm (droge laag)	:	11,0 m ² /l
Bij 75 µm (droge laag)	:	8,3 m ² /l
Bij 100 µm (droge laag)	:	5,5 m ² /l

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Staal	:	gestraald tot ISO Sa 2 ½ of ontroest tot ISO St3 met korrel P24-36;
Aluminium	:	geschuurd met korrel P60-80;
Hout	:	vochtgehalte maximaal 12%, geschuurd met korrel P120-180;
Polyester	:	droog, geschuurd met korrel P120-180;
Oude verflagen	:	oude twee componenten verf lagen in goede conditie, droog en vrij van verontreinigingen en losse delen; geschuurd met korrel P80. Ijmopox ZF primer is niet geschikt om oude lagen één componenten verf over te schilderen;
Andere ondergronden	:	droog en vrij van verontreinigingen, losse delen en andere ongerechtigheden, geschuurd met korrel P80.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 5 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding : 87,0 basis : 13,0 verharder (gewichtsdelen)
80,0 basis : 20,0 verharder (volumedelen)

Inductietijd : geen bij temperaturen boven 15 °C
10 minuten bij temperaturen onder 15 °C

Verwerkingstijd : 5 uur bij 25 °C
8 uur bij 20 °C
16 uur bij 10 °C

Applicatie met :

	Kwast/rol	Luchtspuit	Airless spuit
Type verdunning	IJmopox Verdunner	IJmopox Verdunner	IJmopox Verdunner
% verdunning	0 – 5 %	10 – 15 %	0 – 10 %
Spuitopening	n.v.t.	1,5 – 2,5 mm	0,013 – 0,018 inch
Spuitdruk	n.v.t.	3 – 4 Bar	150 – 180 Bar
Reiniging	IJmopox Verdunner	IJmopox Verdunner	IJmopox Verdunner

AANVULLENDE INFORMATIE

- Overschilderen en doorharding IJmopox ZF primer

	5 °C	10 °C	20 °C	25 °C
Minimum	48 uur	24 uur	16 uur	8 uur
Maximum, met IJmopox ZF primer of Double Coat, zonder schuren	96 uur	96 uur	48 uur	48 uur
Maximum, met IJmopox ZF primer of Double Coat, na schuren en ontvetten	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Volledige verharding na	10 dagen	7 dagen	5 dagen	4 dagen

- Aanbevolen laagdikte
De aanbevolen laagdikte geldt per laag en wordt mede bepaald door de applicatie methode. Het totaal aantal lagen is afhankelijk van de toepassing en ondergrond en is vermeld in het verfsysteem.
- Applicatie van IJmopox ZF primer met kwast of roller
IJmopox ZF primer is thixotroop ingesteld zodat hoge laagdiktes kunnen worden bereikt. Bij kwast of roller applicatie kan dit leiden tot kwaststrepen of sinaasappelhuid. Wij adviseren IJmopox ZF primer te verdunnen met 5 tot 10 % IJmopox Verdunner.
IJmopox ZF primer kan eenvoudig met een viltroller worden aangebracht.
- Applicatie van IJmopox ZF primer met airless spuit
 - De gemengde primer (basis met verharder) kan men onverdund verspuiten met bijvoorbeeld een Wagner Cobra 40/10.
 - Gebruik een materiaaldruk van 5 Bar (200 Bar bij een 40:1 pomp).
 - Gebruik een spuitopening van 0,013 inch en een spuihoek van 40 of 60°.
- Applicatie van IJmopox ZF primer met airmix of aircoat systeem
 - De gemengde lak (basis met verharder) met circa 10% IJmopox Verdunner op een viscositeit van circa 45 s DIN 4 brengen.
 - Gebruik bijvoorbeeld een airmix of aircoat systeem, goede resultaten worden bereikt met bijvoorbeeld een Wagner Cobra 40/10 bij een materiaaldruk van 4 Bar en een luchtdruk van 2 Bar.
 - Gebruik een spuitopening van 0,015 inch en een spuihoek van 60°.

VEILIGHEIDSINFORMATIE

Dit product bevat oplosmiddelen. Tref bij de verwerking daarom de vereiste veiligheidsmaatregelen en draag zorg voor voldoende ventilatie en/of persoonlijke beschermingsmiddelen. Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: augustus '14
355-99999

Disclaimer

De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.