

## OMSCHRIJVING

Variopox Plamuur is een twee-componenten plamuur op basis van een epoxy hars met fijne vulstoffen.

## VOORNAAMSTE KENMERKEN EN GEBRUIKSDOEL

- Uitstekende hechting op hout, staal, polyester en andere ondergronden mits op de juiste wijze voorbehandeld;
- Hoge waterdamp dichtheid;
- Bestand tegen diverse chemicaliën;
- Schuurbaar;
- Semi-flexibel waardoor trillingen worden opgevangen;
- Geschikt voor toepassing onder de waterlijn;
- Ook leverbaar in grootverpakking voor machinale dosering.

## KLEUREN EN GLANS

Licht groen – Mat

## BASISGEGEVENS (BIJ 20 °C EN 50% R.V.)

Dichtheid	: circa 1,5 g/cm <sup>3</sup> , (gemengd product)
Vaste stof gehalte	: circa 100 % (volume)
Stofdroog na	: circa 2 uur
Volledig verhard na	: 2 dagen, zie aanvullende informatie
Over te schilderen na	: min. 24 uur, zie aanvullende informatie
Houdbaarheid	: max. onbepakt, mits schoon, vetvrij en geschuurd tenminste 6 maanden
Vlampunt (DIN53213)	: basis component 150 °C verharder component 112 °C

## RENDEMENT

Bij 500 µm (droge laag) : 1,1 m<sup>2</sup>/kg

Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals de vorm van het object, de conditie en het profiel van het oppervlak, de methode van applicatie, de weersomstandigheden en het vakmanschap van de applicateur.

## ONDERGROND CONDITIE EN TEMPERATUUR

Staal	: droog en vrij van roest, vet, verontreinigingen en losse delen, gestraald tot ISO Sa2 ½ en voorbehandeld met IJmopox ZF primer;
Hout	: droog en vrij van vet, verontreinigingen en losse delen, vochtgehalte maximaal 12%, voorbehandeld met Variopox Injectiehars en geschuurd met korrel P120;
Polyester	: droog en vrij van vet, verontreinigingen, losse delen en oude verflagen, geschuurd met korrel P120 en behandeld met Double Coat Ontvetter;
Andere ondergronden	: vrij van oude verflagen, olie, vet, en losse delen, bij voorkeur behandeld met IJmopox ZF primer of Variopox Injectiehars.

Gedurende de applicatie en de verharding is een minimale temperatuur van 15 °C toegestaan. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3 °C boven het dauwpunt zijn.

## INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Voor het gebruik de componenten intensief mengen.

Mengverhouding	: 67,0 basis : 33,0 harder (gewichtsdelen) 67,0 basis : 33,0 harder (volumedelen)
----------------	--

Maak slechts een hoeveelheid aan welke binnen de verwerkingstijd kan worden aangebracht.

Inductietijd : geen  
 Verwerkingstijd : 15 minuten bij 25 °C  
 30 minuten bij 20 °C  
 40 minuten bij 15 °C

Applicatie met :

	Plamuurmes of rubber
type verdunning	n.v.t.
% verdunning	
sputopening	n.v.t.
sputdruk	n.v.t.
reiniging	Double Coat Ontvetter

**AANVULLENDE INFORMATIE**

- Overschilderen en doorharding Variopox Plamuur

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, met IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating, na schuren met P120-180	2 dagen	24 uur	24 uur
Maximum, met IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating, na schuren met P120-180	onbeperkt	onbeperkt	onbeperkt
Volledige doorharding	4 dagen	2 dagen	2 dagen

Wij adviseren Variopox Plamuur altijd voor te behandelen met IJmopox ZF primer of IJmopox HB coating voordat een afwerking met Double Coat plaats vindt. Uitsluitend in geval van een kleine reparatie kan Variopox Plamuur na 3 dagen (bij 20 °C) direct met Double Coat worden overgeschilderd. In dat geval, adviseren wij Variopox Plamuur een tot twee keer met Double Coat voor te strijken.

- Verwerkingstijd  
 Wanneer de verwerkingstijd van Variopox Plamuur is verstreken, het materiaal niet meer verwerken. Doordat de reactie tussen basis component en harder te ver is gevorderd zal een slechte hechting op de ondergrond het resultaat zijn.

**VEILIGHEIDSINFORMATIE**

Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het product veiligheid informatie blad.

datum: september '17  
 362-99999

*Disclaimer*

*De gegevens in dit blad berusten op jarenlange productontwikkeling en ervaringen uit de praktijk en zijn correct op de dag van uitgifte. Desondanks kan De IJssel Coatings BV geen enkele aansprakelijkheid aanvaarden voor het volgens deze gegevens vervaardigde werk, daar het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren welke buiten onze verantwoording en invloed vallen. De IJssel Coatings BV behoudt zich het recht voor zonder kennisgeving wijzigingen aan te brengen in dit blad. Dit productblad vervangt alle voorgaande uitgaven.*