

Epifanes Epoxy Finishing Filler

Soepele twee-component epoxy afwerkplamuur

Type	Chemisch drogend									
Basis	Phenolvrije epoxyhars									
Eigenschappen	Krimpvrij bij droging en doorharding. Bestand tegen permanente waterbelasting. Geeft zeer glad oppervlak met goede mechanische eigenschappen, zoals stoot- en slagvastheid.									
Toepassing	Geschikt voor verwerking op hout, staal, aluminium en polyester boven en eventueel onder de waterlijn. Mesplamuur voor een superfijne afwerking van epoxy (vul)plamuren zoals en Epifanes Epoxy Filler 1300, Epifanes Epoxy Filler 1500 en Epifanes Epoxy Filler LG 800									
Kleur	Basiscomponent A wit—Verharder component B ice blue									
Dichtheid gemengd product	1,70 kg./ dm ³									
Verpakking	750ml.									
Houdbaarheid	Ten minste 2 jaar vanaf productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5° en 30° in onaangebroken originele verpakking.									
Mengverhouding	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>In volume</th> <th>In gewicht</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Basiscomponent A</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>Verharder component B</td> <td>50</td> <td>50</td> </tr> </tbody> </table>		In volume	In gewicht	Basiscomponent A	100	100	Verharder component B	50	50
	In volume	In gewicht								
Basiscomponent A	100	100								
Verharder component B	50	50								
Mengen	Meng gelijke volumedelen componenten A en B tot een gelijkmatige witte pasta. Door langdurige opslag kan de inhoud wat ontmengen. Roer daarom voor gebruik eerst de beide blikken goed door.									
Potlife na menging	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>15°C.</th> <th>20°C.</th> <th>28°C.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>40 minuten</td> <td>20 minuten</td> <td>10 minuten</td> </tr> </tbody> </table>		15°C.	20°C.	28°C.		40 minuten	20 minuten	10 minuten	
	15°C.	20°C.	28°C.							
	40 minuten	20 minuten	10 minuten							
Verwerkingscondities tijdens applicatie en droging	Temperatuur minimaal 12°C. - maximaal 28°C. Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 75% Temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 graden boven het dauwpunt liggen.									
Verwerking	Plamuurmes, troffel en spaan.									
Rendement bij 1/2 mm plamuurdikte	1000ml. / 1m ²									
Laagdikte	Maximaal 1 mm.									
Ondergrond condities	In alle gevallen: schoon, droog, goed geschuurd en stofvrij. Bij voorkeur aanbrengen op voorbehandeld primersysteem.									

Polyester	Staal	Hout	Aluminium
Ontvet met Epifanes Polyesterontvetter en geschuurd P220-280	Roestvrij, ontvet met Epifanes Reinigingsthinner en geschuurd P60	Ontvet met Epifanes i-C Spuitverdunding en Geschuurd P220-240	Ontvet met Epifanes Reinigingsthinner en geschuurd P60

Geschikte primer Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat
Droog, schoon, ontvet en geschuurd P120-150.

Epifanes Epoxy Finishing Filler

Soepele tweecomponent epoxy afwerkplamuur

Droogtijden bij 20°C. / 65% RLV

Schuurbaar	Overschilderbaar	Chemisch uitgehard
24 uur	24 uur	48 uur

Hogere of lagere temperaturen zullen het doorhardingsproces aanzienlijk versnellen resp. vertragen en kunnen van invloed zijn op de reactie en eigenschappen van het product.

Indien droging plaatsvindt bij temperaturen onder 20°C. in combinatie met een hoge relatieve luchtvochtigheid, kan door het intrekken van vocht in het oppervlak een plaklaag ontstaan (zgn. amine blush). Dit wordt veroorzaakt door de hygroscopische eigenschappen van het verhardertype. Dit toplaagje dient verwijderd te worden door goed afnemen met water en azijn of water en ammoniak, aceton of Epifanes Reinigingsthinner of Epifanes Polyester Ontvetter.

Overschilderbaarheid boven de waterlijn

ééncomponent
tweecomponent

Epifanes Multi Marine Primer
 Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat
 Epifanes Poly-urethane Primer - Epifanes Interimcoat
 Bij kleine reparaties rechtstreeks met Epifanes Poly-urethane Jachtlak

Overschilderbaarheid onder de waterlijn

Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat - Epifanes Interimcoat

Advies

Geplamuurde delen voor het schuren eerst goed afnemen met ontvettingsmiddel of water met ammoniak. Dit voorkomt het vollopen van schuurpapier.

Indien de plamuur in meerdere lagen wordt aangebracht dan dient iedere laag voor het aanbrengen van de volgende laag eerst goed geschuurd te worden met P80-100. De laatste laag schuren met P100-120.

Alle oppervlakken dienen volledig droog te zijn en vrij van vet, olie en overige verontreinigingen. Polyester vormstukken dienen minimaal 14 dagen oud te zijn en vrij van chemicaliën. Het gehele polyester oppervlak dient eerst ontvet te worden met Polyester Ontvetter om alle wasachtige bestanddelen te verwijderen. Om een goede hechting op ondergrond van de ruwe zijde te verkrijgen is het noodzakelijk het paraffinelaagje te verwijderen met een stukje staalwol of Scotch-Brite.

Veiligheid

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.