

Epifanes Poly-urethane Primer

Harde, sneldrogende tweecomponent voorlak

Type	Chemisch drogend
Basis	Polyesterhars met isocyaanatharverder
Eigenschappen	Een harde tweecomponenten poly-urethane voorlak met uitstekende hechting en goed vullende eigenschappen. Vult pinholes en kleine oneffenheden in de ondergrond. Biedt een zeer gladde, pinhole-vrije basislaag voor het strak aflakken met Epifanes Poly-urethane Jachtlak. Zeer sneldrogend, mooie vloeiing, vullend en goed schuurbaar.
Toepassing	Tweecomponenten Poly-urethane voorlak op kaal polyester, op bestaande poly-urethane systemen en over epoxyverven en hars. Geschikt voor verwerking binnen en buiten boven de waterlijn.
Kleuren	Standaard : Wit RAL 9010 - Grijs RAL 7000 Op aanvraag: Zwart RAL 9011 - Blauw RAL 5010 Rood RAL 3000 - Geel RAL 1021
Glans	Halfglans.
Dichtheid	1,20 - 1.60 kg/dm ³ (afhankelijk van kleur)
Viscositeit bij 20°C. / 65% RLV	Afhankelijk van kleur
Vaste stofgehalte	52 ± 2 gew. %
VOS-gehalte	398 gram/liter
Verpakking	600gr. comp. A + 150gr. verharder = 750gr. 2400gr. comp. A + 600 gr. verharder = 3 kg.
Houdbaarheid	Ten minste 2 jaar vanaf productiedatum, mits opgeslagen bij een temperatuur tussen 5° en 30°C. in onaangebroken originele verpakking.
Mengverhouding in gewicht	4 delen Component A : 1 deel component B (4 :1)
Inductietijd bij 20°C. /65% RLV	15 minuten
Potlife na menging	

15°C.	20°C.	28°C.
5-6 uur	3-4 uur	1-2 uur

Verwerkingscondities tijdens Applicatie en droging

Temperatuur minimaal 15°C. - maximaal 28°C.
 Relatieve luchtvochtigheid minimaal 50% - maximaal 75%

Temperatuur van de ondergrond moet minimaal 3 graden boven het dauwpunt liggen.

Verdunner kwast

Epifanes Poly-urethane Kwastverdunding

Verdunner spuit

Epifanes Poly-urethane Spuitverdunding

Verdunnen algemeen

Verdunding toevoegen na het mengen van beide componenten. Hoeveelheid mede afhankelijk van temperatuur van het product en de omgeving.

Verwerking

Kwast - roller - conventionele spuit.
 Slappe, ovale kwasten van goede schilderskwaliteit. Mohair en geschikte moltopen rollers. Voor laagdikte opbouw bij voorkeur met kwast opbrengen en verdelen. Eventueel met roller licht narollen of met Poly-brush licht nastrijken.

Aanbevolen laagdikte per laag

80– 120 µm nat = 40 - 60 µm droog

Verwerkingsvoorschriften

Breng dit product niet nat-in-nat aan en vermijd hogere laagdiktes dan geadviseerd om zakkers en problemen met de doordroging te voorkomen. Temperatuur van verf, object en omgeving mogen niet teveel van elkaar afwijken.

Epifanes Poly-urethane Primer

Harde, tweecomponent voorlak

Theoretisch rendement

10 m² per kg. @ 50 µm droge laagdikte

Praktisch rendement

het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode, omstandigheden tijdens de applicatie, kwaliteit van de ondergrond en de vorm van het object, enz.

Applicatie details

	Luchtspuit	kwast
Volume verdunning	10-15 %	0-5%
Spuitopening	1.4 mm	
Spuitdruk	4 Bar	
Viscositeit DIN-cup 4 mm	20-22 sec.	

Opmerkingen m.b.t. applicatie

Niet airless verspuitbaar.

**Droogtijden bij 20°C. / 65% RLV
en 30 µm droge laagdikte**

Stofdroog	Schuurbaar	Overschiderbaar	Chemisch uitgehard
1 uur	24 uur	Minimaal 6 uur	6 dagen
		Maximaal 72 uur	

Geschikte ondergronden nieuw

Epifanes Epoxy Primer - Epifanes Epoxy HB Coat
Tevens direct op ontvet en met P 220 geschuurd polyester.

Overschiderbaarheid

Minimaal 6 uur - maximaal 72 uur

Voor optimale hechting, overschilderen voordat de de Poly-urethane Primer is doorgehard (72 uur)

Overschiderbaar met

2-component: Epifanes Poly-urethane Jachtlak.

1-component: Epifanes Mono-urethane Jachtlak

Veiligheid

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende de gezondheid, veiligheid en milieu te houden. Voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens, zie veiligheidsinformatieblad.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumonderzoek. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die wij hebben toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Desondanks kunnen wij niet zonder meer aansprakelijk worden gesteld voor het met dit product en het hiermee vervaardigd werk, aangezien het uiteindelijke resultaat mede wordt bepaald door factoren, die buiten onze invloed en beoordeling liggen. De afnemer/verwerker dient met de door hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit productinformatieblad zijn geldigheid.

September 2012