

### 15700: LIQUID 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140

<b>Omschrijving:</b>	<p>HEMPEL'S GALVOSIL 15700 is een twee-componenten zelf-verhardende anorganisch zinksilicaat op basis van een oplosmiddel, uitstekend bestand tegen weersinvloeden en slijtage. Het product is uitstekend bestand tegen chemicaliën met een pH-waarde tussen 6 en 9. Biedt kathodische bescherming voor lokale mechanische beschadigingen.</p> <p>Hempel's Zinc metal pigment 97170 is in volledige overeenstemming met ISO 3549 en ASTM D520 type II.</p>
<b>Aanbevolen gebruik:</b>	<p>Als algemeen toepasbare, heavy-duty, roestwerende primer.</p> <p>Als enkelvoudige, volledige coating voor de langdurige bescherming van staal blootgesteld aan gematigd tot sterk corrosieve omgevingen en aan slijtage.</p> <p>Als inwendige tank-coating overeenkomstig de CARGO PROTECTION GUIDE.</p>
<b>Belastingtemperatuur:</b>	<p>Resistent tegen permanente (niet-cyclische) droge temperaturen en tegen af en toe voorkomende droge piek temperaturen tot maximaal: 500°C/932°F.</p> <p>Bestand tegen cyclische temperaturen, droog, tot 400°C.</p> <p>Verdere informatie - zie OPMERKINGEN overzicht.</p>
<b>Certificaten/Goedkeuringen:</b>	<p>Getest volgens sectie 175.300 of the Code of Federal Regulations Title 21 – Vloeibare Levensmiddelen. Neem contact op met Hempel voor verdere details.</p> <p>Voldoen aan eisen aan wrijvingsoppervlak klasse B wanneer getest volgens bijlage G: "Test om slipfactor te bepalen" van EN 1090-2</p>
<b>Verkrijgbaarheid:</b>	<p>Maakt deel uit van het assortiment van de Hempel-groep. Lokale verkrijgbaarheid in overleg.</p>
<b>FYSISCHE GEGEVENS:</b>	
Kleur nrs/Kleuren:	19840 / Metaal grijs
Uiterlijk:	Mat
Volume vast in %:	64 ± 1
Theoretisch rendement:	12.8 m <sup>2</sup> /l [513.3 sq.ft./US gallon] - 50 micron/2 mils
Flampunt:	14 °C [57.2 °F]
Soortgelijk gewicht:	2.7 kg/liter [22.2 lbs/US gallon]
Stof-droog:	0.5 uur 20°C (60-75% RV)
Volledig-droog:	45 minuut/minuten 20°C
Volledig uitgehard:	16 uur 20°C en minimaal 65% RV (zie OPMERKINGEN overzicht)
VOS-gehalte:	434 g/l [3.6 lbs/US gallon]
Houdbaarheid:	6 maanden , 25°C/77°F voor LIQUID en 3 jaar voor HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT (bewaard in afgesloten container) vanaf productiedatum. De houdbaarheid van het product is afhankelijk van de opslagtemperatuur. Het product is minder lang houdbaar bij temperaturen boven: 25°C/77°F. Niet bewaren bij temperaturen hoger dan: 40°C/105°F. De houdbaarheid is overschreden indien de vloeistof gegeleerd is of als het gemixte product gelvorming vertoont voor applicatie.
	<i>De vermelde fysische gegevens zijn theoretische waarden overeenkomstig de goedgekeurde formules van de HEMPEL GROUP.</i>
<b>INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK:</b>	
<b>Versie, gemixt product:</b>	<b>15700</b>
Mengverhouding:	LIQUID 15709: HEMPEL'S ZINC METAL PIGMENT 97170/97140 3.1 : 6.9 per gewicht
Applicatie methode:	Airless spuit / Luchtspruit / Kwast (bijwerken)
Verdunner (max.vol.):	[08700 en/of 0870M (30%) Zie separate Instructies voor Gebruik. ]/ 08700 (50%) / 08700 (10%)
Verwerkingstijd:	4 uur 20°C
Spuitopening:	0.019 - 0.023 "
Spuitdruk:	100 bar [1450 psi] (Gegevens voor Airless spuiten zijn indicatief en aan aanpassingen onderhevig)
Reiniging gereedschap:	HEMPEL'S THINNER 08700
Geadviseerde laagdikte, droog:	50 micron [2 mils] Zie separate Instructies voor Gebruik.
Geadviseerde laagdikte, nat:	75 micron [3 mils]
Overschildertijd, min:	Volgens bijgaande INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK
Overschildertijd, max:	Volgens bijgaande INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK
<b>Veiligheid:</b>	<p>Voorzichtigheid is geboden. Voor en tijdens gebruik houdt u aan alle veiligheidsvoorschriften op de etiketten op verpakkingen en verblikken, raadpleeg Hempel's Safety Data Sheets en houdt u aan alle plaatselijke en landelijke veiligheidsvoorschriften.</p>

Voorbehandeling oppervlak:	Verwijder olie en vet etc. grondig met geschikt reinigingsmiddel. Verwijder zout en andere verontreinigingen met zoet water onder hoge druk. Gritstralen met scherp grit tot minimaal Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) met een oppervlakprofiel gelijk aan Rugotest No. 3 BN10, Keane-Tator Comparator, min. 3.0 G/S, of ISO Comparator rough MEDIUM (G). In het geval van nieuw staal dat enkel wordt blootgesteld aan niet meer dan middelmatige agressieve (industriële) omgevingen en zonder extreme eisen voor de levensduur, kan een voorbehandelingsniveau van het oppervlak van SSPC-SP6 voldoende zijn. Zie separate Instructies voor Gebruik. en overeenkomstig VERFSPECIFICATIE voor ladingtanks.
APPLICATIE CONDITIES:	Het oppervlak moet volledig schoon en droog zijn tijdens applicatie met een temperatuur boven het dauwpunt om condensvorming te voorkomen. Bij temperaturen van 0°C/32°F tot 40°C/105°F, is voor verharden een relatieve vochtigheid nodig van minimaal 50%. Verharding is vertraagd bij lagere temperaturen en lagere luchtvochtigheid. Zorg in gesloten ruimtes voor een goede ventilatie tijdens het aanbrengen en drogen. Zie separate Instructies voor Gebruik.
VOLGENDE LAAG:	<b>Als coating voor tanks:</b> Geen, d.w.z. andere verven kunnen niet in combinatie worden gebruikt met het product. Anders volgens specificatie.
Opmerkingen:	Lokale aanpassingen: Lokale condities (o.a. applicatie apparatuur, klimatologische omstandigheden) kunnen lokale aanpassingen in oplosmiddelen samenstelling, mate van voor-verdunnen en mate van pre-hydrolyse vereisen van de primer zoals geleverd. Daar zulke aanpassingen invloed kan hebben op het vlampunt, vereist Hempel's systeem voor kwaliteitscontrole dat afzonderlijke product nummers en Material Safety Data Sheets worden afgegeven, zelfs als de aanpassingen geen invloed hebben op de samenstelling en prestatie van de laatste en uitgeharde primer laag. De volgende product nummers vertegenwoordigen dergelijke aanpassingen: HEMPEL GALVOSIL 1570K
Verwerking/belastingstemperatuur:	<b>Belastingstemperatuur, nat</b> , niet-zout water: max 60°C/140°F <b>Belastingstemperatuur</b> , andere vloeistoffen: Raadpleeg de bijbehorende CARGO PROTECTION GUIDE Heet zee water wassen en (lagedruk) stoom reinigen dienen nooit te worden uitgevoerd op tank verven die korter als een maand in gebruik zijn genomen. Neem contact op met HEMPEL voor toegestane temperatuur.
Laagdiktes/verduunning:	<b>Verdunner:</b> Voor applicatie bij hoge temperaturen is er een speciale verdunner. Gebruik: HEMPEL'S THINNER 08740  HEMPEL'S THINNER 0870M kan gebruikt worden om de verharder te versnellen. (Zie separate Instructies voor Gebruik.) HEMPEL'S THINNER 0870M mag niet gebruikt worden in tanks.
Nota:	<b>HEMPEL'S GALVOSIL 15700 Uitsluitend voor professioneel gebruik.</b>
UITGAVE:	HEMPEL A/S

1570019840

Met dit Kenmerkenblad vervallen alle voorgaande. Zie voor toelichting, definities en strekking de "Explanatory Notes" beschikbaar op [www.hempel.com](http://www.hempel.com). De gegevens, specificaties, aanwijzingen en aanbevelingen in dit kenmerkenblad vormen slechts een weerslag van testresultaten en ervaringen die werden verkregen, respectievelijk opgedaan onder gecontroleerde of speciaal gecreëerde omstandigheden. Dat deze gegevens onder de feitelijke omstandigheden van de gewenste toepassing van de hierin beschreven Producten juist, volledig en toepasselijk zijn, wordt niet gegarandeerd. Het is uitsluitend aan de koper en/of gebruiker om dat te bepalen. Op alle leveringen van producten en alle verleende technische ondersteuning zijn HEMPEL'S ALGEMENE VOORWAARDEN VOOR VERKOOP, LEVERING EN DIENSTVERLENING van toepassing, tenzij schriftelijk uitdrukkelijk anders overeengekomen. Behoudens het gestelde in voornoemde ALGEMENE VOORWAARDEN aanvaarden de fabrikant en verkoper geen enkele aansprakelijkheid, en ziet de koper en/of gebruiker af van het instellen van eisen met betrekking tot enige vorm van aansprakelijkheid, met inbegrip van maar niet beperkt tot nalatigheid, voor de behaalde resultaten, verwondingen, directe schade of gevolgschade of verliezen ten gevolge van het gebruik van de producten zoals hierboven, op de achterzijde of anderszins wordt aanbevolen. Kenmerkenbladen kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd en vervallen automatisch vijf jaar na datum van uitgifte.