

Pilot WF Primer

<https://www.verfschilderen.nl/pilot-topcoat-copywfpriemerwit.html>

Produkt beschrijving

Dit is een één component waterbasis acrylic emulsie coating. Het is een veelzijdig, snel drogend product voor buiten en binnen gebruik. Droogt tot 5°C. Ideaal voor nieuwbouw of onderhoud waar snel droog te hanteren en te overschilderen tijden nodig zijn. Geschikt als primer of tussen laag in een matig corrosieve milieu. Geschikt voor goed voorbehandeld koolstofstaal, roestvast staal, aluminium, vol bad thermisch verzinkt staal, shopprimed staal, beton en een reeks van verouderde coating oppervlakken. Dit product is deel van een compleet systeem welke gecertificeerd is om oppervlakte vlammen niet te verspreiden.

Typisch gebruik

Protective:

Aanbevolen als primer of tussen laag voor een breed scala van industriële constructies zoals, vliegveld gebouwen, bruggen, raffinaderijen, petrochemische en chemische installaties, accomodaties en werk ruimtes.

Marine:

Aanbevolen als primer of tussen laag voor accomodaties en machine kamers.

Goedkeuring en certificaten

Dit product draagt bij aan de normen voor duurzaam bouwen. Zie de sectie Groene bouwnormen.

Bij gebruik als onderdeel van een goedgekeurde bestek, dit materiaal heeft de volgende certificering:
- Lage vlamuitbreiding in overeenstemming met EU-richtlijn voor uitrusting van zeeschepen. Goedgekeurd in overeenstemming met de delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO 2010 FTP Code of delen 5 en 2 van bijlage 1 van de IMO FTPC indien in overeenstemming met de IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Raadpleeg uw Jotun vertegenwoordiger voor meer informatie.

Extra certificaten en goedkeuringen kunnen op verzoek beschikbaar zijn.

Kleuren

wit, rood, grijs, grijs XO

Product data

Eigendom	Test/Standaard	Beschrijving
Vaste stoffen per volume	ISO 3233	46 ± 2 %
Glans graad (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)
Vlampunt	ISO 3679 Method 1	101 °C
Dichtheid	berekend	1.3 kg/l
VOS- VS/Hong Kong	VS EPA methode 24 (getest) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	107 g/l
VOS- EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	47 g/l
VOS- EU	EU VOC Directive 2004/42/CE (ISO 11890-2) (getest)	49 g/l

De verstrekte gegevens zijn typisch voor fabrieksgeproduceerde producten, onderhevig aan lichte variatie afhankelijk van de kleur.

Glans beschrijving: Overeenkomstig met Jotun Performance Coatings defenities.

De VOS waarden verwijzen naar grijze kleur.

Film dikte per laag

Typisch aanbevolen specificatie reeks

Droge laagdikte	80 - 150 µm
Natte laag dikte	175 - 325 µm
Theoretisch spuitverbruik	5.8 - 3.1 m ² /l

Oppervlakte voorbehandeling

Om blijvende hechting te garanderen van het volgende product moeten alle oppervlakten schoon zijn, droog en vuilvrij.

Samenvattings tabel voor oppervlakte voorbehandeling

Ondergrond	Oppervlakte voorbehandeling	
	Minimaal	Aanbevolen
Koolstof staal	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Roestvast staal	Waterstralen tot helderheid overeenkomstig met de beschrijving van Wa 1 (ISO 8501-4)	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.
Aluminium	Waterstralen tot helderheid overeenkomstig met de beschrijving van Wa 1 (ISO 8501-4)	De oppervlakte dient hand of machine geschuurd te worden met niet metalen schuurmiddelen of gebonden vezel machine of hand schuurpapier voor een kras patroon aan het oppervlak.
Verzinkt staal	Het oppervlak moet schoon, droog en verschijnen met een ruw en dof profiel.	Stralen met een non-metallic straalmiddel om een uniform, opgeruwd en adherend oppervlak achter te laten.
Shopprimed staal	Schone, droge en onbeschadigde shop primer (ISO 12944-4 5.4)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Gecoate oppervlakten	Schone, droge en onbeschadigde compatibel coating	P Sa 2½ (ISO 8501-2)
Beton	Lage waterdruk wassen op een ruwe, schone, droge en betonmelk vrije oppervlakte.	Minimaal 4 weken uitharden. Vochtgehalte maximaal 5 %. Droog grit stalen tot SSPC-SP 13/NACE No. 6.

Applicatie

Applicatie methoden

Het product kan aangebracht worden met

- Spray: Gebruik conventionele lucht spuit of airless spuit.
- Kwast: Aanbevolen voor stripe coating en kleine gebieden. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.
- Roller: Kan gebruikt worden voor kleine gebieden. Niet aanbevolen als eerste primer coat. Er moet op gelet worden om de opgegeven droge laagdikte te bereiken.

Produkt mengen

Één component

Verdunner / Reinigings middel

Verdunning: Water

Richtlijnen voor gebruik Airless spray

Nozzle (inch/1000): 17-21

Nozzle druk (minimum): 150 bar/2100 psi

Droog en uithard tijd

Ondergrond temperatuur	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Stof droog	1 h	40 min	30 min	15 min
Beloopbaar droog	3 h	2 h	1 h	30 min
Overschilderbaar, minimum	3 h	2.5 h	1 h	1 h

Voor de maximale overcoatingintervallen, raadpleeg de toepassingshandleiding (AG) voor dit product.

Drogging en doorhardings tijden zijn vastgesteld onder gecontroleerde temperaturen en relatieve lucht vochtigheid beneden de 85%, en met het gemiddelde droge laag dikte reeks voor het product.

Oppervlakte (aanraak) droog: De toestand van het drogen bij een lichte druk met een vinger heeft geen afdruk achter gelaten of kleverigheid onthuld.

Beloopbaar droog: Minimale tijd voordat de coating normaal loopverkeer kan verdragen zonder permanente markeringen, afdrukken of andere fysieke schade.

Overschilderbaar droog minimum: De aanbevolen kortste tijd voordat de volgende laag kan worden aangebracht.

Hitte resistentie

	Temperatuur	
	Voortdurend	Piek
Droog, atmosferisch	80 °C	-

De droge hechtlaag zal geleidelijk zachter worden als de temperatuur hoger wordt. Juiste procedures voor hanteren en stapelen moeten worden vastgesteld, afhankelijk van omgevings condities. Uiteindelijke droge laagdikte hardheid wordt later bereikt dan de aangegeven tijd voor het drogen/uitdruken voor service. Geschikte procedure voor stapelen van gecoate producten moeten worden overwogen, afhankelijk van milieu omstandigheden.

De opgegeven temperaturen staan in verband met het behoud van de beschermende eigenschappen. Estetische eigenschappen kunnen beïnvloed worden bij deze temperaturen

Produkt overeenstemming

Hangt af van de actuele blootstelling van het verfsysteem, verschillende primers en toplagen kunnen gebruikt worden in combinatie met dit product. Enige voorbeelden staan hieronder. Contact Jotun voor specifieke systeem adviezen.

Voorgaande coat: acrylic, epoxy shopprimer, in organische zink shop primer, epoxy
Volgende laag: acrylic

Verpakking (typisch)

	Volume / Hoeveelheid (liters)	Grote van verpakking (liters)
Pilot WF Primer	20	20

De hoeveelheid is gebaseerd op in de fabriek geproduceerde kleuren. Let op dat er variaties in de lokale verpakking en hoeveelheden kunnen zijn, door lokale regelgeving.

Opslag

Het product dient opgeslagen te worden volgens nationale regelgeving. Bewaar de blikken in een droge koele goed geventileerde ruimte en weg van warmte en ontstekings bronnen. Blikken moeten goed gesloten zijn. Voorzichtig behandelen.

Bescherm tegen bevriezing ten alle tijden tijdens opslag en het vervoer.

Houdbaarheid in gesloten verpakking bij 23 °C

Pilot WF Primer 24 Maand(en)

In sommige commerciële markten kan een kortere houdbaarheid gedicteerd worden door de lokale regelgeving. Bovenstaand is de minimale houdbaarheid, hierna is de kwaliteit van de verf onderhevig aan goedkeuring

Groene Bouwstandaarden

Dit product draagt bij aan de Groene Bouw Standaard credits door aan de volgende specifieke eisen te voldoen:

LEED®v4 (2013)

EQ-krediet: Lage emitterende materialen

- VOC-gehalte voor industriële onderhoudscoatings (250 g/l) (CARB (SCM) 2007) en emissie 0,5 - 5,0 mg / m³ (CDPH-methode 1.1)

MR-credit: Productbeschrijving en optimalisatie van producten

- Materiaal Ingrediënten, Optie 2: Optimalisatie Materiaal Bestanddeel, Internationaal Alternatief Compliance Path - REACH-optimalisatie: Volledig geïnventariseerde chemische ingrediënten tot 100 ppm en geen stoffen op de REACH Authorization lijst - Bijlage XIV, Restrictielijst - Bijlage XVII en de SVHC kandidaatlijst.

- Milieu Productverklaringen. Productspecifiek Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

LEED® (2009)

- IEQ Credit 4.2: De VOS-eisen van Groene zegel Standaard GC-03, 1997.

BREEAM® International (2016)

- Hea 02: Voldoet aan de VOS-emissie-eisen (ISO 16000-9 / 10 (2006) of CDPH-methode 1.1 (2010)/1.2 (2017) en de VOS-inhoudseisen voor één-component performance coating (100 g/l).

- Mat 01: Productspecifiek Type III EPD (ISO 14025; 21930, EN 15804).

BREEAM® International (2013)

- Hea 02: VOS-inhoud voor Één-component Performance coating WB (140 g/l) (EU-richtlijn 2004/42/CE).

BREEAM® NOR (2012/2016)

- Hea 9/02: VOC-gehalte voor één component performance coating WB (140 g / l) (EU-richtlijn 2004/42 / CE) en emissie-eisen (ISO 16000-9/10).

- Mat 1.5/01: Dit veiligheidsinformatieblad bevestigt dat het product geen stoffen bevat op de Noorse A20-lijst.

Dit product is getest door RISE Research Institutes of Sweden / SP Technical Research Institute of Sweden of Eurofins in overeenstemming met ISO 16000-9/10 (2006) en CDPH-methode 1.1 (2010)/1.2 (2017), en voldoet aan de emissie-eisen van de Franse AFSSET (2011), Duits AgBB (2017) en Belgisch decreet (2014).

De EPD's zijn beschikbaar op www.epd-norge.no

Voorzichtig

Dit produkt is alleen voor professioneel gebruik. De applicateur en verwerkers dienen opgeleid en ervaren te zijn met de te gebruiken apparatuur en het mengen en toepassen van het produkt volgens de technische documentatie van Jotun. Applicateurs en verwerkers dienen passende persoonlijke beschermmiddelen te gebruiken. Deze richtlijn wordt gegeven op basis van de huidige kennis van het produkt. Alle suggesties en aanpassingen om aan de plaatselijke omstandigheden te voldoen, dienen vóór de aanvang van de werkzaamheden, door de verantwoordelijke Jotun vertegenwoordiger te worden goedgekeurd.

Gezondheid en veiligheid

A.u.b de voorschriften lezen die op de blik staan. Gebruik onder goede ventilerende condities. Inhaleer de spuitstof niet. Vermijd huidcontact. Morsen op de huid moet direct met geschikt schoonmaakmiddel worden verwijderd, zeep en water. Ogen moeten goed gespoeld worden met water en er moet direct medische hulp worden gezocht.

Kleur variatie

Wanneer van toepassing, producten die primair bedoeld zijn als primer of antifouling kunnen kleine kleur variaties hebben van batch tot batch. Zulke producten zijn niet kleur bestendig en kunnen verkrijgen wanneer blootgesteld aan zon licht en verwerking.

Kleur- en glansbehoud bij topcoats/eindlagen kan verschillen, afhankelijk van type kleur, blootstelling aan omgeving zoals temperatuur, UV intensiviteit etc., en kwaliteit van applicatie. U kunt contact opnemen met uw lokale Jotun vestiging voor informatie.

Disclaimer

De informatie in dit document wordt gegeven naar de beste kennis van Jotun, gebaseerd op laboratorium testen en praktische ervaring. Jotun producten worden beschouwd als halffabricaten en als zodanig, worden de producten vaak gebruikt onder condities buiten de controle van Jotun. Jotun kan niets dan de kwaliteit van het product zelf garanderen. Kleine productvariaties kunnen om te voldoen aan de lokale eisen worden uitgevoerd. Jotun behoudt zich het recht voor om de informatie te wijzigen zonder nadere aankondiging.

Gebruikers dienen altijd Jotun te raadplegen voor de specifieke leidraad en algemene geschiktheid van dit product en de specifieke praktische toepassing.

Als er enige inconsistentie is tussen de verschillende taalkwesties van dit document gaat de Engelse (Verenigd Koninkrijk) versie voor.
