



Productomschrijving

Steloxine Decor Satin is een anti- corrosieve zijdeglansverf op basis van een alkydhars bindmiddel die zowel als primer, tussenlaag en als eindlaag in een éénpotsysteem wordt toegepast.

Eigenschappen

Roestwerende lakverf

Kan zowel als primer, tussenlaag en als eindlaag in een één-pot systeem worden toegepast

Gemakkelijk verwerkbaar

Gebruik/Toepassing

Steloxine Decor Satin wordt toegepast als roestwerende verf op ferrometalen; profielen, traliewerk en andere stalen constructies. Het actief roestwerende bestanddeel is zinkfosfaat. Omdat Steloxine Decor Satin zowel grond-, tussen- als afwerklaag is, wordt een goed anticorrosief en tevens makkelijk te onderhouden systeem verkregen.

Technische Eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	: wit
Dichtheid	: 1,18 kg/dm ³
Volumepercentage vaste stof	: 52%
Glans	: zijdeglans
Aanbevolen droge laagdikte	: 50 micrometer
Leverbaar in de kleuren	: aan te kleuren via het Trimetal kleurenmengsysteem



Verwerking van het product

Verwerkingscondities:

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Kwast en Rol

Type verdunning	: terpine
Volumepercentage verdunning	: gebruiksklaar
Reinigingsmiddel	: terpine

Droogtijden bij 20°C en aanbevolen laagdikte en 65% R.V.

Stofdroog	: ca. 2 uur
Kleefvrij	: ca. 4 uur
Overschilderbaar	: ca. 18 uur

Theoretisch rendement

9-11 m²/liter

Systeem informatie

Nieuw werk

Steloxine Decor Satin mag direct toegepast worden op niet-verzinkte metalen ondergronden die droog, intact, stofvrij en ontvet zijn. Bij kaal verzinkt staal in goede staat altijd overgronden met Steloxine Primer Non Ferro, waarna wordt afgewerkt met twee tot drie lagen Steloxine Decor Satin.

Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, zuiver en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten. Steloxine Decor Satin, mag toegepast worden op voorbehandelde, ferrometalen ondergronden. De ideale mechanische voorbehandeling van geoxideerde ondergronden is stralen tot reinheidsgraad Sa 2½ - 3 volgens ISO 8501-1:1998 en vervolgens volledig stofvrij maken. Vervolgens afwerken met drie lagen Steloxine Decor Satin. Het mag ook toegepast worden op ondergronden behandeld met roestwerende primers op basis van zinkfosfaat, als eveneens op oude alkydverven. Oude alkydhars verven in goede staat: vooraf schuren voordat Steloxine Decor Satin aangebracht wordt. Gecorrodeerde plekken grondig ontroesten. Bijwerken met Steloxine Primer Thixo. Vervolgens afwerken met twee tot drie lagen Steloxine Decor Satin.

**Opmerking:**

Alkydhars producten kunnen in vochtige omstandigheden op verzinkt staal verzeppen. Het verdient hier dan ook de aanbeveling bij te werken of over te gronden met Steloxine Primer Non Ferro of Steloxine Primer Thixo.

Veiligheid/Hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens : wit
gelden
Vlampunt volgens ISO 1516 : > 40°C
VOS-EU-grenswaarde : cat. A/i < 500 g/l

De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.

De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.

Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of www.veiligmetverf.nl

Artikelgegevens

Houdbaarheid : In onaangebroken verpakking
tenminste 24 maanden. Vorstvrij
bewaren.
Verpakking : 1 liter en 2,5 liter

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel


Trimetal®

Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Postbus 4, 2964 ZG Groot-Ammers, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl